



industries3r.com

#### Bureau de Danville

Industries 3R inc.  
55, route 116 Ouest  
Danville (Québec)  
Canada J0A 1A0

Téléphone : (819) 839-2793  
Télécopieur : (819) 839-2797  
Sans-Frais : (800) 567-2728  
Courriel : info@industries3r.com

#### Bureau de Montréal

Industries 3R inc.  
1479, rue Bégin  
Ville St-Laurent (Québec)  
Canada H4R 1V8

Téléphone : (514) 333-3971  
Télécopieur : (514) 333-7224  
Courriel : info@industries3r.com

## 3R886

### FEUILLES COMPRIMÉES

Feuille comprimée renforcée d'un maillé d'acier et fabriquée de fibres aramides et synthétiques, liées par un composé NBR (nitrile). Les deux côtés de la feuille sont graphités. Grade de première qualité, idéal pour les applications où les températures et les pressions varient.



### APPLICATIONS

Le 3R886 peut être utilisé pour plusieurs applications dans les procédés d'industrie et le traitement des eaux usées. Il est aussi couramment employé dans les équipements tels que les valves et les pompes. La feuille convient également aux applications impliquant les éléments suivants :

- Acides inorganiques et organiques doux
- Alcalis concentrés et dilués
- Eau
- Saumure
- Vapeur saturée
- Gaz industriels
- Huiles animales, synthétiques et végétales
- Pétrole et dérivés
- Produits chimiques
- Solvants aromatiques, chlorés, oxygénés et aliphatiques
- Solutions neutres
- Réfrigérants
- Air

### SPÉCIFICATIONS

#### Données techniques

Limite de température	
Maximum	380°C (715°F)
Max continu	200°C (390°F)
Pression	
Maximum	1450 psi (100 bar)

Max continu	580 psi (40 bar)
Norme "ASTM Line Call Out"	713230E23M6
Couleur	Noir
<b>Dimensions disponibles</b>	
Épaisseur	1/32", 1/16", 3/32", 1/8"
Grandeur	59" x 63", 59" x 126"
<b>ASTM Test Methode</b>	
-	
• Densité	118 lb/pi <sup>3</sup> (1.9 g/cm <sup>3</sup> )
F36	
• Compressibilité	10-20%
• Reprise élastique	Min: 40%
F38	
• Résistance à la traction à contre-fibre	2680 psi (18.5 N/mm <sup>2</sup> )
• Déformation sous charge constante	-
• Maintien du couple (DIN 52913)	-
F495	
• Perte à la combustion	max 37%
F146	
• Gain d'épaisseur après immersion pendant 5h - Astm IRM 903 @ 300°F (150°C)	max 20%
• Gain d'épaisseur après immersion pendant 5h - ASTM Fuel B @ 77°F (25°C)	max 15%
• Gain de poids après immersion pendant 5h - ASTM IRM 903 @ 300°F (150°C)	max 20%
• Gain de poids après immersion pendant 5h - ASTM Fuel B @ 77°F (25°C)	max 15%
F37	
• Étanchéité à 1000 psi	-

**N.B.** les informations, détails et valeurs indiqués sont au meilleure de nos connaissances. Nous recommandons de conduire des essais selon les conditions locales. Les données sont sujettes à certaines variations sans préavis.

